

Насосная станция Booster Silent



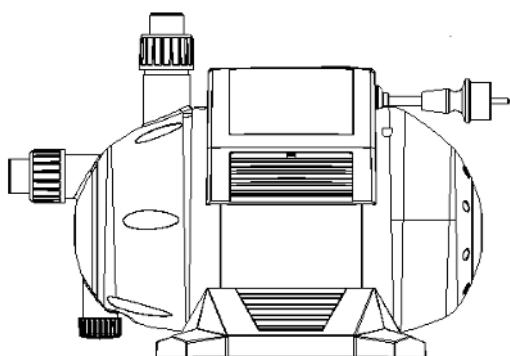
t°
0 +35

67
dB

1
kW
Max

230v

Общее описание



Booster Silent – это невероятно тихая насосная станция, которая является идеальным решением по соотношению цены и возможностей, которые она предлагает: автоматику, обратный клапан, гидроаккумулятор, самовсасывание с 8 метров.

Booster Silent может работать с чистой, без твердых включений и минеральных масел, не вязкой, химически нейтральной жидкостью по характеристикам аналогичной воде. Насос не может быть использован для откачки соленой воды, сточной воды, горючих, коррозионных или взрывоопасных жидкостей (например, газойл, бензин и растворители), смазки, масла или пищевые продукты).

Материалы:

Гидравлический корпус, опора двигателя, кожух двигателя, рабочее колесо и диффузор – технополимер;

ротор – нержавеющая сталь;

уплотнение – EPDM;

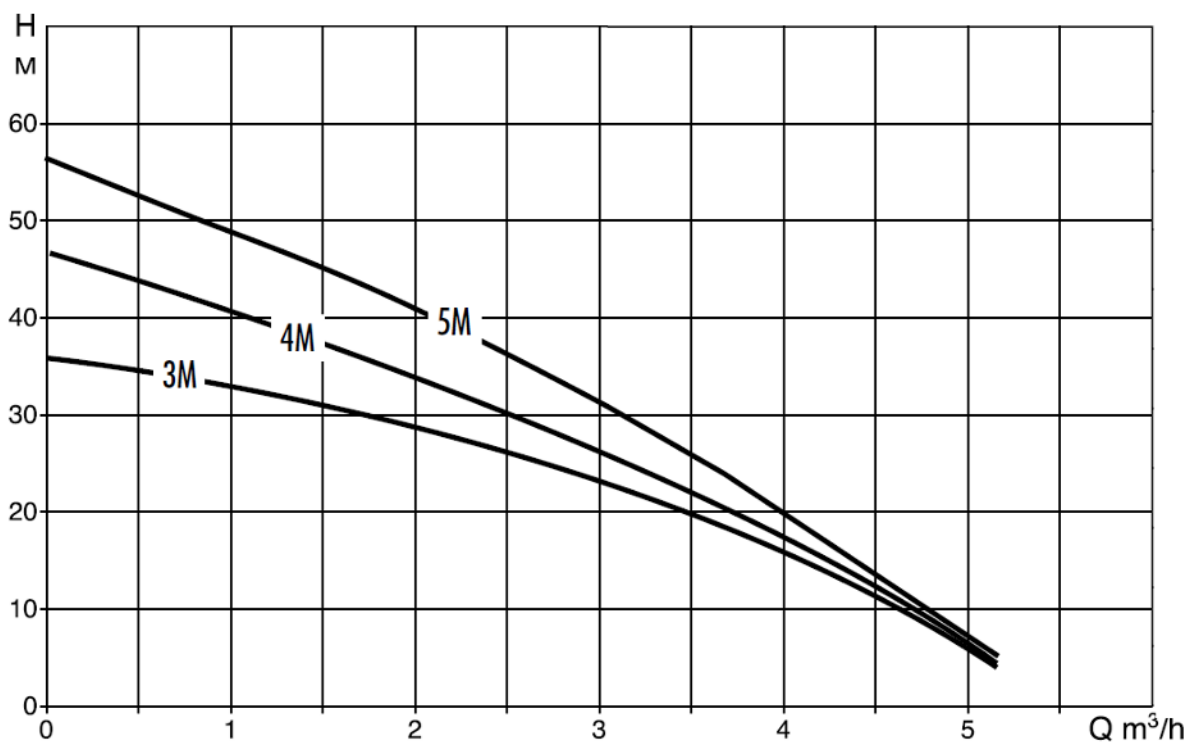
торцевое уплотнение вала – графит/керамика

масляная камера с двумя сальниковыми уплотнениями в электродвигателе.

Двигатели оборудованы электромеханической системой регулирования со встроенными датчиками давления и протока. Имеется встроенная защита от «сухого» хода и перегрузки. Насос является многоступенчатым, от 3 до 5 рабочих колес. Производимый уровень шума составляет 67 дцБ.

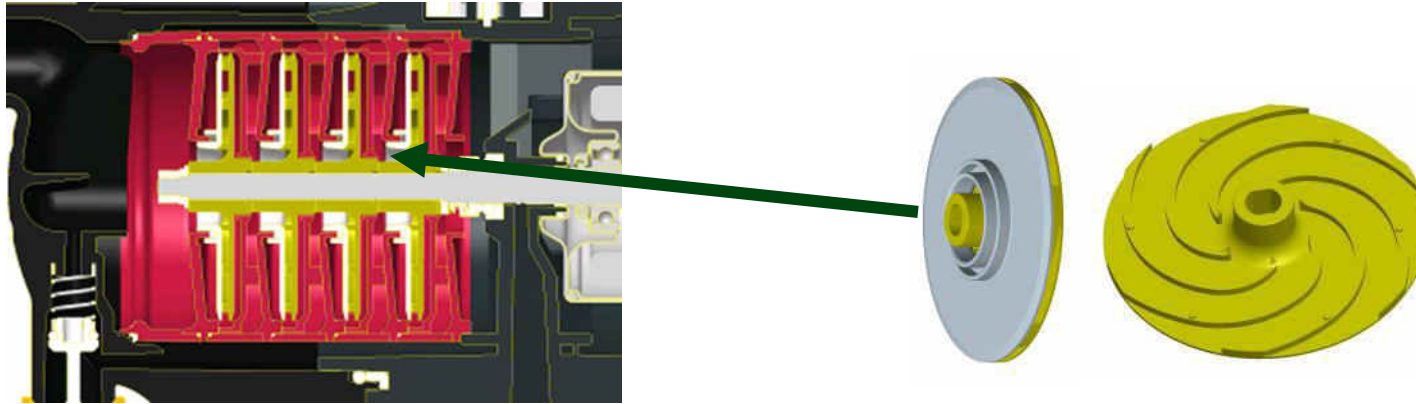
Booster Silent поставляется со встроенным обратным клапаном и гидроаккумулятором объёмом 2 литра.

Рабочие характеристики



МОДЕЛЬ	К-ВО РАБ. КОЛЕС	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	МАКС. МОЩНОСТЬ кВт	НОМИНАЛ. МОЩНОСТЬ		А
				кВт	л. с.	
BOOSTER SILENT 3 M	3	1 x 230 V ~	0,8	0,55	0,75	3,7
BOOSTER SILENT 3 M 1,5 БАР	3	1 x 230V ~	0,8	0,55	0,5	3,7
BOOSTER SILENT 4 M	4	1 x 230V ~	1	0,75	1	4,7
BOOSTER SILENT 5 M	5	1 x 230V ~	1,25	1	1,36	5,7

Конструктивные особенности



Все материалы, используемые для изготовления гидравлических компонентов, отличаются высокой абразивной и коррозионной стойкостью. Ключевые гидравлические компоненты – рабочее колесо и диффузор – сделаны из технополимера NORYL. Данный материал характеризуется высокой химической прочностью, устойчивостью к температуре до 100°C и высокой устойчивостью к низким температурам.

Noryl используется для наружной отделки автомобилей, для изготовления насосов, электрокабелей, крышек радиатора и других деталей где требуется высокая тепло- и химическая стойкость.

В двигатель встроена тепловая защита. Для снижения вероятности поломок смонтирована система двойной изоляции между двигателем и гидравлической частью.

Особенности монтажа

Перед первым запуском насоса заполнить корпус насоса и всасывающий трубопровод чистой водой. Если насос установлен выше уровня воды, то заполнение должно выполняться постепенно до тех пор, пока вода не начнет переливаться; подождать несколько секунд, чтобы убедиться в том, что весь воздух выпущен, и долить воды до стабилизации уровня.

Если насос установлен ниже уровня воды, необходимо выпустить воздух из корпуса насоса, открыв крышку заливной горловины. Насос заполнится под давлением воды. Вставить вилку насоса в розетку, запустить насос и подождать, пока не пойдет вода. Если вода не пошла за 2-3 минуты при включенном насосе, выключить насос и повторить процедуру заполнения снова.

Присоединение всасывающего трубопровода:

- Вставить всасывающий трубопровод от источника воды к насосу, обеспечивая чтобы насос находился выше уровня воды. Не располагать всасывающий трубопровод выше уровня насоса (во избежание появления воздушных пузырьков во всасывающем трубопроводе).
- Всасывающий трубопровод следует монтировать так, чтобы он не создавал никакого механического воздействия на насос.
- Донный обратный клапан следует располагать, как минимум, на 30 см ниже минимального уровня воды.
- Насос будет перекачивать воду только в том случае, если всасывающий трубопровод будет полностью заполнен водой.
- Всасывающий трубопровод должен быть диаметром не меньше всасывающего отверстия насоса.

Присоединение напорного трубопровода

- Для достижения максимальной производительности насоса рекомендуется, чтобы диаметр напорного трубопровода был не меньше 1 дюйма.
- На стадии самозаполнения все краны, клапаны и т. д. на линии напорного трубопровода должны быть полностью открыты для обеспечения выхода воздуха из трубопровода.

Для обеспечения всасывания необходимо, чтобы перед включением в сеть и запуском насоса в первый раз всасывающий трубопровод и насос были полностью заполнены водой. Для использования в скважинах или если уровень воды находится ниже насоса, необходимо применять всасывающий трубопровод, оснащенный донным обратным клапаном. Это позволит сохранить всасывающий трубопровод заполненным водой после первого заполнения, а также предотвратить опустошение трубопровода в случае автоматического отключения насоса, предотвращая появление каких-либо проблем при повторном запуске.

Важно!

Давление на всасе насоса не должно превышать 2 бар. Максимальная глубина самовсасывания должна быть менее 8 м. Устройство не будет включаться, если водоразбор находится более чем на 15 м, выше уровня установки насоса.

Вследствие использования в данной модели обратного клапана, всасывающий трубопровод не может быть заполнен через крышку заливной горловины на насосе.

Способы устранения неисправностей

Причина неисправности насоса часто может быть выявлена на основании сочетаний сигналов диодов.

Неисправность	Индикатор	Причина	Решение
Насос не работает	Диод питания не горит. Диод откачки не горит. Аварийный диод не горит.	Нет питания Неисправная плата	Проверить, чтобы мощность, потребляемая от сети, была достаточной. Проверить электролинию и соединения.
	Диод питания горит. Диод откачки не горит. Аварийный диод не горит.	Нагнетательный шланг засорен Неправильная установка (+ 15 м)	Проверить гидравлическую систему
	Диод питания горит. Диод откачки горит. Аварийный диод горит.	Неисправная плата	Обратиться в авторизованный сервисный центр.
	Диод питания горит. Диод откачки не горит. Аварийный диод мигает.	Недостаток всасываемой воды не более 26 часов.	Проверить, чтобы всасывающий шланг был вставлен правильно.
		Рабочее колесо заблокировано (сработал термopедохранитель).	Прочистить/освободить насос.
	Диод питания горит. Диод откачки не горит. Аварийный диод горит.	Недостаток воды более 26 часов.	Проверить, чтобы всасывающий шланг был вставлен правильно.
Рабочее колесо заблокировано (сработал термopедохранитель).		Прочистить насос.	
Недостаточный напор		Чрезмерная глубина всасывания.	Проверить глубину всасывания.
		Нижний клапан заблокирован.	Прочистить нижний клапан.
		Производительность насоса снижена в из-за присутствия инородных предметов.	Прочистить насос.
Насос постоянно включается и выключается.		В системе есть утечки. Обратный клапан протекает. .	Проверить соединения системы и насоса. Произвести ремонт или замену обратного клапана
		Уровень воды резко падает ниже 8 м.	Установить донный обратный клапан глубже (не ниже 8 метров).

Преимущества станции

Клиент сможет быть уверен в надежности станции благодаря конструктивным особенностям. Для снижения вероятности поломок смонтирована система двойной изоляции между электродвигателем и гидравлической частью

Клиент сможет быть уверен в надежности насоса благодаря низкому проценту брака. Производство находится в Италии, а процесс максимально автоматизирован, поэтому уровень брака насосов DAB менее 1%.

Клиент сможет быть уверен в надежности станции благодаря встроенным защитам. В Booster Silent встроена защита от «сухого» хода и перегрузки

Клиент сможет с легкостью устранить неполадки благодаря специальной системе сигналов, которая позволяет распознать неполадки с помощью сигналов светодиодов.

Клиенту будет комфортно пользоваться насосом благодаря низкому уровню шума, создаваемому при работе. Уровень шума составляет порядка 67 децибелл.

Клиент сможет снизить расходы на электричество благодаря тому, что в станции установлен электродвигатель повышенной энергоэффективности. Потребляемая мощность – 1 кВт в час

Клиенту будет приятно пользоваться станцией благодаря элегантному итальянскому дизайну. Компания DAB является обладателем награды по промышленному дизайну.