



JurbySoft® 12

Внутрикотловая обработка воды

Универсальный ингибитор коррозии и накипеобразования

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Продукт **JurbySoft® 12** предназначен для обработки питательной воды паровых котлов. Это жидкий комплексный химический продукт, применяемый для контроля процессов коррозии и накипеобразования в котлах низкого и среднего давления. Максимальная рабочая температура + 300°C, максимальное давление – 40 Атм.

СВОЙСТВА

Продукт **JurbySoft® 12** – изготовлен на основе полимеров, неорганических фосфатов, катализированного сульфита и обладает следующими свойствами:

- связывает имеющиеся в питательной воде ионы жесткости и железа, предотвращая образование твердой накипи;
- связывает остаточный растворенный кислород;
- препятствует образованию осадков в виде хлопьев или илистой массы (высокоэффективные дисперсанты превращают накопившиеся в котле соли в мягкий, концентрированный шлам, легко удаляющийся во время продувок);
- способствует созданию равномерной магнетитной защитной пленки на поверхности металла;
- уменьшает образование свободной гидратной щелочности (NaOH) и, следовательно, снижает риск каустического коррозионного растрескивания;

ПРЕИМУЩЕСТВА

- многофункциональный, жидкий химический продукт;
- улучшает качество пара;
- обеспечивает чистоту теплообменных поверхностей, увеличивая теплопередачу и снижая эксплуатационные расходы;
- не требует особых условий хранения и удобен в обращении;
- изготовлен из сырья разрешенного управлением пищи и лекарств США (FDA 21-173.310) для применения в пищевой и фармацевтической промышленности.

ФИЗИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Внешний вид	Сиреневая жидкость
Активные вещества	катализированный сульфит, полифосфаты, полимеры.
Плотность (20°C)	1,13 ± 0,05
pH	9,5 ± 0,5
Точка замерзания	-2°C
Растворяется в воде в любых пропорциях	

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ДОЗИРОВАНИЮ

Необходимая доза реагента зависит от остаточной жесткости, количества растворенного кислорода в питательной воде и необходимого уровня щелочности и фосфатов в котловой воде.

JurbySoft® 12 дозируется в концентрированном или разбавленном мягкой водой виде при помощи насоса-дозатора. Рекомендуемое место ввода реагента - на всас питательного насоса, в нижнюю часть питательного бака или деаэрата.

Контроль дозирования обеспечивается поддержанием в котловой воде остатка сульфита на уровне 5-20 мг/л SO₃, остатка фосфатов – 10-30 мг/л PO₄. Другие параметры контролируются согласно требованиям эксплуатационно-режимной карты.

JurbySoft® 12 совместим со многими химическими продуктами, используемыми для обработки котловой воды.

Рекомендации по дозированию, а также подбор оптимального водо-химического режима осуществляют специалисты Jurby WaterTech.

УПАКОВКА И ОБРАЩЕНИЕ

JurbySoft® 12 упакован в пластмассовых бочках емкостью 28 кг (25 л), 67 кг (60 л), 225 кг (200 л) или 1150 кг контейнерах.

JurbySoft® 12 является концентрированным продуктом, поэтому необходимо при обращении использовать защитные очки и перчатки. Хранить в обычных складских помещениях при температуре 5 – 30°C, при нормальной влажности и хорошей вентиляции.

JurbySoft® 12 сохраняет свои свойства в закрытой упаковке минимум один год. После вскрытия упаковки должен быть использован в течение 4 недель.

Подробная информация по хранению и обращению изложена в Листах Безопасности на данный продукт.

ООО "Эковита" официальный дилер Jurbysoft

Санкт-Петербург
Тел: +7 (812) 600-081-01
E-mail: office@ecovita.ru
Web: <https://www.ecovita.ru>
Офис: 10-ая линия В.О.,
д.59, офис 214

Москва
Тел: +7 (499) 600-081-01
E-mail: office@ecovita.ru
Web: <https://msk.ecovita.ru>
Офис: ул. Автомоторная,
д.4А, стр. 1