



# JurbySoft® 14

## Внутрикотловая обработка воды Универсальный ингибитор коррозии и накипеобразования

### ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Продукт **JurbySoft® 14** предназначен для обработки питательной воды паровых котлов с повышенным содержанием остаточного кислорода. Это жидкий комплексный химический продукт, применяемый для контроля процессов коррозии и накипеобразования в котлах низкого и среднего давления. Максимальная рабочая температура - 300°C, максимальное давление – 40 Атм.

### СВОЙСТВА

**JurbySoft® 14** – продукт изготовлен, на основе органических и неорганических фосфатов, катализированного сульфита и обладает следующими свойствами:

- связывает остаточный растворенный кислород;
- нейтрализует углекислый газ и регулирует щелочность в пределах, вызывающих наименьшую коррозию;
- связывает имеющиеся в питательной воде ионы жесткости и железа, предотвращая образование твердой накипи;
- препятствует образованию осадков в виде хлопьев или илистой массы (высокоэффективные диспергенты превращают накопившиеся в котле соли в мягкий, концентрированный шлам, легко удаляющийся во время продувок);
- способствует созданию равномерной магнетитной защитной пленки на поверхности металла;
- уменьшает образование свободной гидратной щелочности (NaOH) и, следовательно, снижает риск каустического коррозионного растрескивания;

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- многофункциональный, жидкий химический продукт;
- улучшает качество пара;
- обеспечивает чистоту теплообменных поверхностей, увеличивая теплопередачу и снижая эксплуатационные расходы;
- не требует особых условий хранения и удобен в обращении;
- изготовлен из сырья разрешенного управлением пищи и лекарств США (FDA 21-173.310) для применения в пищевой и фармацевтической промышленности.

**ФИЗИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Внешний вид	Сиреневая жидкость
Активные вещества	катализированный сульфит, полифосфаты, полимеры
Плотность (20 <sup>0</sup> С)	1,19 ± 0,05 г/см <sup>3</sup>
рН	7,5 ± 0,5
Точка замерзания	-2 <sup>0</sup> С
Растворяется в воде в любых пропорциях	

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ДОЗИРОВАНИЮ**

Необходимая доза реагента зависит от остаточной жесткости, количества растворенного кислорода в питательной воде и необходимого уровня фосфатов и сульфитов в котловой воде.

**JurbySoft® 14** дозируется в концентрированном или разбавленном мягкой водой виде при помощи насоса-дозатора. Рекомендуемое место ввода реагента - на всас питательного насоса, либо в нижнюю часть питательного бака или деаэратора.

Контроль дозирования обеспечивается поддержанием в котловой воде остатка сульфита на уровне 5-20 мг/л SO<sub>3</sub>, остатка фосфатов – 10-30 мг/л PO<sub>4</sub>. Другие параметры контролируются согласно требованиям эксплуатационно-режимной карты.

**JurbySoft® 14** совместим со многими химическими продуктами, используемыми для обработки котловой воды.

Рекомендации по дозированию, а также подбор оптимального водо-химического режима осуществляют специалисты Jurby WaterTech.

**УПАКОВКА И ОБРАЩЕНИЕ**

**JurbySoft® 14** упакован в пластмассовых бочках емкостью 25 литров (30 кг), 60 литров (70 кг), 200 литров (245 кг) или 1000 кг контейнерах.

**JurbySoft® 14** является концентрированным продуктом, поэтому необходимо при обращении использовать защитные очки и перчатки. Хранить в обычных складских помещениях при температуре 5 – 30<sup>0</sup>С, при нормальной влажности и хорошей вентиляции.

**JurbySoft® 14** сохраняет свои свойства в закрытой упаковке минимум один год. После вскрытия упаковки должен быть использован в течение 4 недель.

**Подробная информация по хранению и обращению изложена в Листах Безопасности на данный продукт.**

**ООО "Эковита" официальный дилер Jurbysoft**

**Санкт-Петербург**  
Тел: +7 (812) 600-081-01  
E-mail: office@ecovita.ru  
Web: <https://www.ecovita.ru>  
Офис: 10-ая линия В.О.,  
д.59, офис 214

**Москва**  
Тел: +7 (499) 600-081-01  
E-mail: office@ecovita.ru  
Web: <https://msk.ecovita.ru>  
Офис: ул. Автомоторная,  
д.4А, стр. 1