

Информация о продукте **LEWATIT® S 4268**

Lewatit® S 4268 это среднеосновный макропористый анионит (содержащий третичные и четвертичные аминогруппы) с гранулами одинакового размера (монодисперсный) на основе полистирола. Монодисперсные зерна химически и физически очень стабильны.

Благодаря своей высокой общей обменной емкости, хорошим химическим и осмотическим свойствам в форме свободного основания **Lewatit® S 4268** подходит для:

- » удаления кислот и одновременного обесцвечивания растворов органических продуктов, напр. сахара, желатина, глицерина, винного сусла, сыворотки, фруктовых концентратов и др.

Макропористая структура и соотношение между сильно- и слабоосновными группами обеспечивает очень хорошую адсорбцию органических продуктов (напр. окрашивающих) и частичную адсорбцию органических и минеральных кислот. Адсорбированные вещества легко удаляются в процессе регенерации щелочью.

Lewatit® S 4268 соответствует Немецкому законодательству по пищевым продуктам и веществам, находящимся в контаке с пищей, и по химическому составу соответствует норме FDA FCN 55.

Lewatit® S 4268 соответствует Европейской Резолюции ResAP (2004)3 (замещающей предыдущую резолюцию Resolution AP (97)1) в отношении выделения Общего Органического Углерода (TOC) по методу AFNOR тест T 90-601.

При использовании **Lewatit® S 4268** для обработки питьевой воды и жидких растворов, перечисленных выше, особое внимание следует уделять начальным циклам работы смолы. Пожалуйста, ознакомьтесь с рекомендациями по запуску смолы в работу, содержащимся в данном описании.

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Ионообменных смол компании Ланксесс.

Информация о продукте LEWATIT® S 4268

Общее описание

Ионная форма при поставке	свободное основание/Cl-
Функциональная группа	третичный/четвертичный амин
Матрица	сшитый полистирол
Структура	макропористая
Внешний вид	бежевые непрозрачные гранулы

Физико-химические свойства

		метрическая система	
Коэффициент однородности*		макс.	1,1
Средний размер гранул*		мм	0,59 (+/- 0,05)
Насыпная плотность (+/- 5 %)		г/д	620
Плотность		примерно г/мл	1,04
Содержание воды		вес. %	61 - 66
Общая обменная емкость*		минимум экв/л	1,3
Дыхательная разность	общее набухание (форма поставки --> Cl-)	типично об. %	20
Дыхательная разность	набухание в процессе работы	типично об. %	8
Стабильность	в диапазоне pH		0 - 14
Сохранность	продукта	максимум лет	2
Сохранность	в диапазоне температур	°C	-20 - 40

* Являются данными спецификации. Подлежат постоянному контролю.

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Редакция: 2011-10-13

Предыдущая редакция: 2011-05-12

Рекомендуемые условия применения*

		метрическая система	
Рабочая температура		макс. °C	70
Рабочий диапазон pH			0 - 8
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °C)	прим. кПа*ч/м ²	1,0
Падение давления		макс. кПа	300
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	-
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °C)	прим. м/ч	4 - 5
Расширение слоя	(20 °C, на м/ч)	прим. об. %	21
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	80 - 100
Регенерант			NaOH
Противоточная регенерация	уровень	прим. г/л	50 - 80
Противоточная регенерация	A2 для противотока	вес. %	2 - 4
Прямоток	уровень	прим. г/л	50 - 80
Прямоточная регенерация	концентрация	прим. вес. %	2 - 4
Линейная скорость	регенерация	прим. м/ч	5
Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	5 - 8
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	4

* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH
BU ION
D-51369 Leverkusen

lewatit@lanxess.com

www.lewatit.com
www.lanxess.com

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Редакция: 2011-10-13

Предыдущая редакция: 2011-05-12