

Lewatit® MonoPlus M 600 относится к группе сильноосновных гелевых анионитов (тип II) на основе сополимера стирол-дивинилбензола, разработанных для процессов обессоливания. Гранулы анионита имеют моодисперсное распределение и обладают высокой химической и осмотической стабильностью. Высокая степень моодисперсности (коэффициент однородности макс. 1,1) и малое содержание мелких частиц (макс. 0,1% (< 0.400 mm) снижают гидравлическое сопротивление слоя смолы, по сравнению с гетеродисперсными аналогами.

Благодаря эффективной регенерации и высокой динамической емкости, **Lewatit® MonoPlus M 600** используется для обработки воды с небольшим содержанием кремневой и уголекислоты. Для воды с более высоким содержанием кремневой кислоты рекомендуется использовать аниониты I типа, такие как **Lewatit® MonoPlus M 500**.

Lewatit® MonoPlus M 600 рекомендуется для использования в следующих процессах:

- » обессоливание для промышленного производства пара с использованием прямоточных и современных противоточных технологий, например **Lewatit® WS System**, **Lewatit® Liftbed System** или **Lewatit® Rinsebed System**
- » тонкая очистка с использованием технологии **Lewatit Multistep**
- » фильтрах смешанного действия в комбинации с **Lewatit® MonoPlus S 100 H** или **Lewatit® MonoPlus S 200 KR**

Слой **Lewatit® MonoPlus M 600** обладает следующими свойствами:

- » высокие скорости обмена в циклах загрузки и регенерации
- » эффективное использование полной обменной емкости
- » низкий расход воды на отмывку
- » равномерное распределение регенерантов, воды и растворов, гомогенная рабочая зона
- » практически линейный градиент падения давления по всей высоте слоя, позволяет работать на больших высотах загрузки
- » хорошее разделение компонентов в фильтре смешанного действия

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Ионообменных смол компании Ланксесс.

Общее описание

Ионная форма при поставке	Cl ⁻
Функциональная группа	четвертичный амин (тип II)
Матрица	стирол-дивинилбензол
Структура	гелевая
Внешний вид	белый, прозрачный

Физико-химические свойства

		метрическая система	
Коэффициент однородности*		макс.	1,1
Средний размер гранул*		мм	0,62 (+/- 0,05)
Насыпная плотность (+/- 5 %)		г/д	680
Плотность		примерно г/мл	1,1
Содержание воды		вес. %	45 - 50
Общая обменная емкость*		минимум экв/л	1,3
Дыхательная разность	Cl ⁻ --> OH ⁻	макс. об. %	16
Стабильность	в диапазоне pH		0 - 14
Сохранность	продукта	максимум лет	2
Сохранность	в диапазоне температур	°C	-20 - 40

* Являются данными спецификации. Подлежат постоянному контролю.

Рекомендуемые условия применения*

		метрическая система	
Рабочая температура		макс. °С	30
Рабочий диапазон pH			0 - 11
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °С)	прим. кПа*ч/м ²	1,0
Падение давления		макс. кПа	200
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	60 ***
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °С)	прим. м/ч	7
Расширение слоя	(20 °С, на м/ч)	прим. об. %	10
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	80 - 100
Регенерант			NaOH
Противоточная регенерация	уровень	прим. г/л	40
WS-Система	концентрация	прим. вес. %	2 - 4
Линейная скорость	регенерация	прим. м/ч	5
Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	5
Прямоточная регенерация	уровень	прим. г/л	100
Прямоточная регенерация	концентрация	прим. вес. %	3 - 5
Линейная скорость	регенерация	прим. м/ч	5
Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	5
Потребность в промывочной воде	медленно / быстро	прим. об. слоя	10
Регенерант	тип		NaOH
Регенерант	уровень	прим. г/л	100
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	2 - 6

* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

*** 100м/ч для тонкой очистки

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH
BU ION
D-51369 Leverkusen

lewatit@lanxess.com

www.lewatit.com
www.lanxess.com

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Редакция: 2011-10-13
Предыдущая редакция: 2011-05-12