

Lewatit® MonoPlus M 800 относится к группе гелевых анионитов на основе сополимера стирола-дивинилбензола с моодисперсным распределением размеров зерен. Моодисперсные гранулы обладают высокой химической и осмотической стабильностью. Улучшенная кинетика ведет к увеличению динамической емкости по сравнению с аналогичными типами гетеродисперсных смол.

Lewatit® MonoPlus M 800 рекомендуется к применению:

- » в фильтрах смешанного действия в комбинации с **Lewatit® MonoPlus S 100**, **Lewatit® MonoPlus S 108 H** или **Lewatit® MonoPlus S 200 KR**.
- » в фильтрах тонкой очистки системы **Lewatit® Multistep**

Слой **Lewatit® MonoPlus M 800** обладает следующими свойствами:

- » высокая скорость обмена в циклах загрузки и регенерации
- » эффективное использование полной обменной емкости
- » низкие расходы воды на отмывку
- » равномерное распределение регенерантов, воды и растворов, гомогенная рабочая зона
- » практически линейный градиент потери давления по высоте слоя, что позволяет работать на больших высотах загрузки
- » хорошее разделение компонентов в фильтрах смешанного действия

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Ионообменных смол компании Ланксесс.

Общее описание

Ионная форма при поставке	Cl ⁻
Функциональная группа	четвертичный амин
Матрица	сшитый полистирол с повышенным содержанием дивинилбензола
Структура	гелевая
Внешний вид	желтый, прозрачный

Физико-химические свойства

		метрическая система	
Коэффициент однородности*		макс.	1,1
Средний размер гранул*		мм	0,59 (+/- 0,05)
Насыпная плотность (+/- 5 %)		г/д	650
Плотность		примерно г/мл	1,08
Содержание воды		вес. %	45 - 50
Общая обменная емкость*		минимум экв/л	1,4
Дыхательная разность	Cl ⁻ --> OH ⁻	макс. об. %	18
Стабильность	в диапазоне pH		0 - 14
Сохранность	продукта	максимум лет	2
Сохранность	в диапазоне температур	°C	-20 - 40

* Являются данными спецификации. Подлежат постоянному контролю.

Рекомендуемые условия применения*

		метрическая система	
Рабочая температура		макс. °С	70
Рабочий диапазон pH			0 - 12
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °С)	прим. кПа*ч/м ²	1,0
Падение давления		макс. кПа	200
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	5 - 120
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °С)	прим. м/ч	7
Расширение слоя	(20 °С, на м/ч)	прим. об. %	11
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	80 - 100
Работа ФСД			
Высота слоя		мин. Мм	600
Регенерант	тип		NaOH
Регенерант	уровень	прим. г/л	100
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	5 - 10
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	2 / 5

* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH
BU ION
D-51369 Leverkusen

lewatit@lanxess.com

www.lewatit.com
www.lanxess.com

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Редакция: 2011-10-13
Предыдущая редакция: 2011-05-12