

Информация о продукте LEWATIT® MP 62 WS

Lewatit® MP 62 WS -макропористый анионит со 100% содержанием слабоосновных групп. Обладает крайне низкой основностью благодаря присутствию только третичных аминогрупп. Обладает специфическим гранулометрическим составом и особо рекомендуется для:

- » Системы Lewatit® WS
- » Системы Lewatit® VWS

Высокая общая и динамическая емкость, выдающаяся механическая стабильность делают Lewatit® MP 62 WS особенно пригодным для:

- » очистки грунтовых вод и удаления, напр.:
 - хроматов
 - цианидов тяжелых металлов
- » выделения благородных металлов, таких как золото и серебро, из цианидных растворов
- » удаления кислот из технологических органических растворов, напр, простых и сложных эфиров, ароматических углеводородов
- » удаления Бисфенола-А из технологических стоков
- » удаления алкилгалидов из карбоновых кислот

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Ионообменных смол компании Ланксес.

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Редакция: 2011-10-13

Предыдущая редакция: 2011-05-12

Информация о продукте LEWATIT® MP 62 WS

Общее описание

Ионная форма при поставке	свободное основание
Функциональная группа	третичный амин
Матрица	стирол-дивинилбензол
Структура	макропористая
Внешний вид	бежевый, непрозрачный

Физико-химические свойства

метрическая система		
Коэффициент однородности*	макс.	1,6
Размер гранул* > 90 %	мм	0,4 - 1,2 5
Эффективный размер гранул*	мм	0,5 (+/- 0,0) 5 5
Насыпная плотность (+/- 5 %)	г/д	620
Плотность	примерно г/мл	1,02
Содержание воды	вес. %	50 - 55
Общая обменная ёмкость*	минимум экв/л	1,7
Дыхательная разность свободное основание -- > Cl ⁻	макс. об. %	45
Стабильность в диапазоне pH		0 - 14
Сохранность продукта	максимум лет	2
Сохранность в диапазоне температур	°C	-20 - 40

* Являются данными спецификации. Подлежат постоянному контролю.

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Редакция: 2011-10-13

Предыдущая редакция: 2011-05-12

Информация о продукте LEWATIT® MP 62 WS

Рекомендуемые условия применения*

метрическая система		
Рабочая температура	макс. °C	70
Рабочий диапазон pH	0 - 8	
Высота слоя	мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления (15 °C)	прим. кПа*ч/м ²	1,1
Падение давления	макс. кПа	250
Линейная скорость при насыщении	макс. м/ч	50
Линейная скорость при обратной промывке (20 °C)	прим. м/ч	3
Расширение слоя (20 °C, на м/ч)	прим. об. %	30
Пространство для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	100 - 120
Регенерант		NaOH
Противоточная регенерация уровень	прим. г/л	60
Противоточная регенерация A2 для противотока	вес. %	2 - 3
Линейная скорость регенерации	прим. м/ч	5
Линейная скорость промывки	прим. м/ч	5
Потребность в промывочной воде быстро / медленно	прим. об. слоя	3,5

* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Редакция: 2011-10-13

Предыдущая редакция: 2011-05-12

Информация о продукте LEWATIT® MP 62 WS

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре.

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими "Общими условиями продажи и поставки". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлением информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH
BU ION
D-51369 Leverkusen

lewatit@lanxess.com
www.lewatit.com
www.lanxess.com

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Редакция: 2011-10-13

Предыдущая редакция: 2011-05-12