

Информация о продукте **LEWATIT® CNP LF**

Lewatit® CNP LF относится к группе слабокислотных макропористых катионитов пищевого класса на матрице сшитого полиакрилата. Специальное распределение размеров гранул позволяет использовать данный катионит в:

» картриджах для питьевой воды в комбинации с активированным углем.

Благодаря своей высокой полной обменной емкости, отличной механической и химической стабильности, в водородной форме, **Lewatit® CNP LF** используется для

» декарбонизации и умягчения питьевой воды

Так как эта смола не требует большого количества регенерационных средств, применение **Lewatit® CNP LF** является экономически рентабельным для декарбонизации питьевой воды и жидкостей, которые находятся в контакте с пищей или используются в пищевом производстве.

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Технологий очистки жидкостей компании Ланксесс.

Данный документ содержит важную информацию
и должен быть прочитан целиком.

Общее описание

Ионная форма при поставке	H ⁺
Функциональная группа	карбоновая кислота
Матрица	сшитый полиакрилат
Структура	макропористая
Внешний вид	светло-желтые непрозрачные гранулы

Данные спецификации

	метрическая система	
Коэффициент однородности	макс.	1,8
Размер гранул > 90 %	мм	0,315 - 1,6
Эффективный размер гранул	мм	0,48 (+/- 0,05)
Общая обменная емкость	минимум экв/л	4,3

Физико-химические свойства

	метрическая система	
Насыпная плотность (+/- 5 %)	г/д	750
Плотность	примерно г/мл	1,19
Содержание воды	вес. %	45 - 50
Дыхательная разность H ⁺ --> Ca ²⁺	макс. об. %	7
Стабильность в диапазоне pH		0 - 14
Стабильность в диапазоне температур	°C	-20 - +75
Сохранность продукта	максимум месяцев	6
Сохранность в диапазоне температур	°C	-20 - +40

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

Рекомендуемые условия применения*

			метрическая система
РАБОТА			
Рабочая температура		макс. °С	75
Рабочий диапазон рН			5 - 14
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °С)	прим. кПа*ч/м ²	1,3
Падение давления		макс. кПа	250
РЕГЕНЕРАЦИЯ, ПРОТИВОЧНАЯ			
Регенерант	тип		HCl H ₂ SO ₄
Регенерант	количество	прим. г/л	HCl 70 H ₂ SO ₄ 90
Регенерант	концентрация	вес. %	HCl 3 - 6 H ₂ SO ₄ 0,5 - 0,8
Линейная скорость		прим. м/ч	5 - 20
Линейная скорость	Промывка, быстро / медленно	прим. м/ч	5 - 20
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	3,5
РЕГЕНЕРАЦИЯ, ПРЯМОТОЧНАЯ			
Регенерант	количество	прим. г/л	HCl 120 H ₂ SO ₄ 150
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	HCl 3 - 6 H ₂ SO ₄ 0,5 - 0,8
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °С)	прим. м/ч	12 - 14
Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	5 - 20
Потребность в промывочной воде	медленно / быстро	прим. об. слоя	3,5
Расширение слоя	(20 °С, на м/ч)	прим. об. %	4
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	60 - 80

* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.



Информация о продукте
LEWATIT® CNP LF

нашем Техническом Информационном Бюллетене.

Данный документ содержит важную информацию
и должен быть прочитан целиком.

Редакция: 2014-05-21

4/5

Предыдущая редакция: 2014-01-16

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH
BU LPT
D-51369 Leverkusen

www.lpt.lewatit.com
www.lanxess.com

Данный документ содержит важную информацию
и должен быть прочитан целиком.