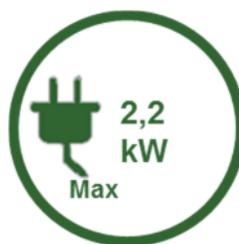


Скважинный насос MICRA HS



Общее описание



Micra HS – это 3-х дюймовый скважинный насос, поставляемый в комплекте с частотным преобразователем. Это готовое решение для водоснабжения из скважины глубиной до 60 метров с максимальной скоростью вращения двигателя 6.300 оборотов в минуту.

Micra HS предназначен для работы с чистой, без твердых включений и минеральных масел, не вязкой, химически нейтральной жидкостью по характеристикам аналогичной воде. Максимально допустимое содержание песка в воде – 30 грамм на м3.

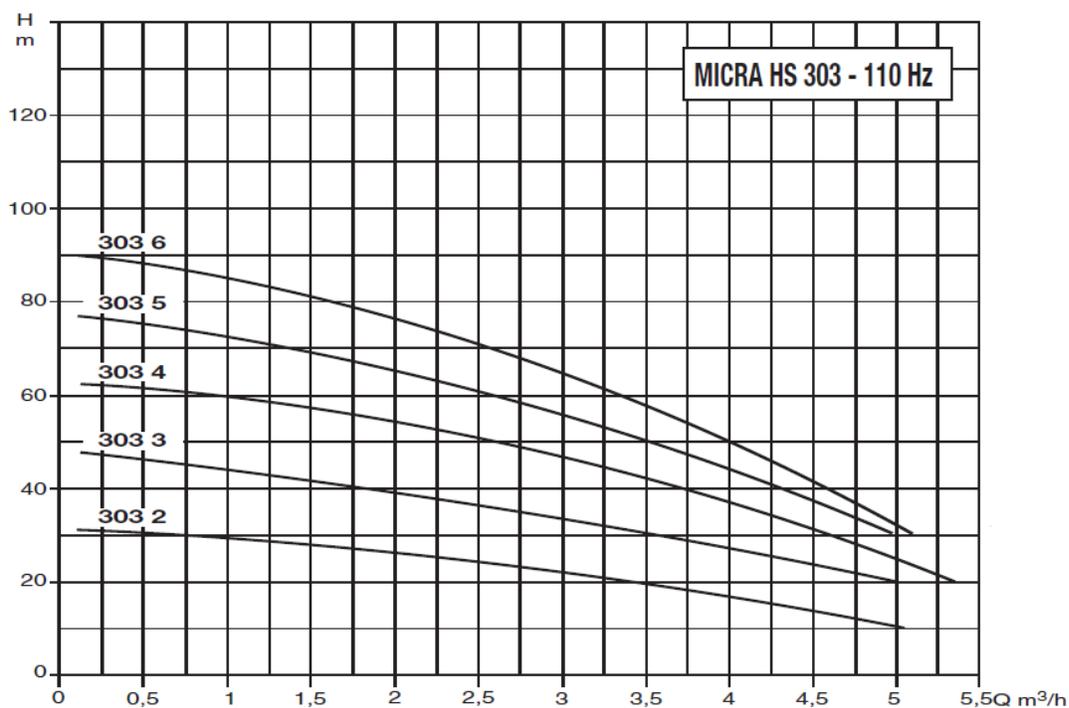
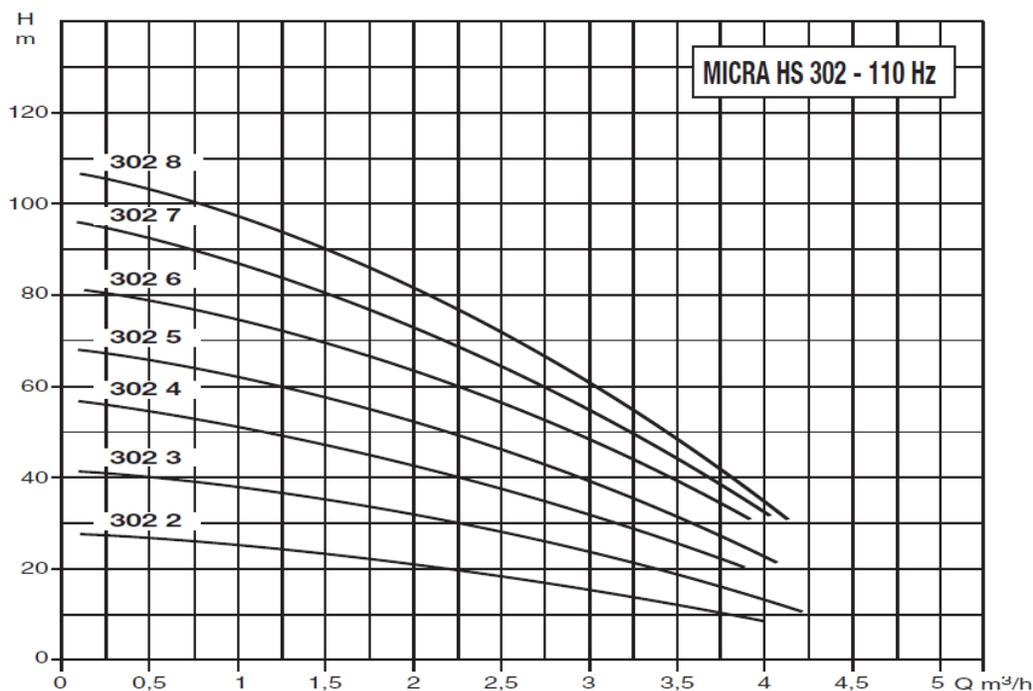
Погружные двигатели 3' Tesla s.r.l. снабжены смазываемыми водой с 30% содержанием гликоля подшипниками. Дополнительная смазка не требуется.

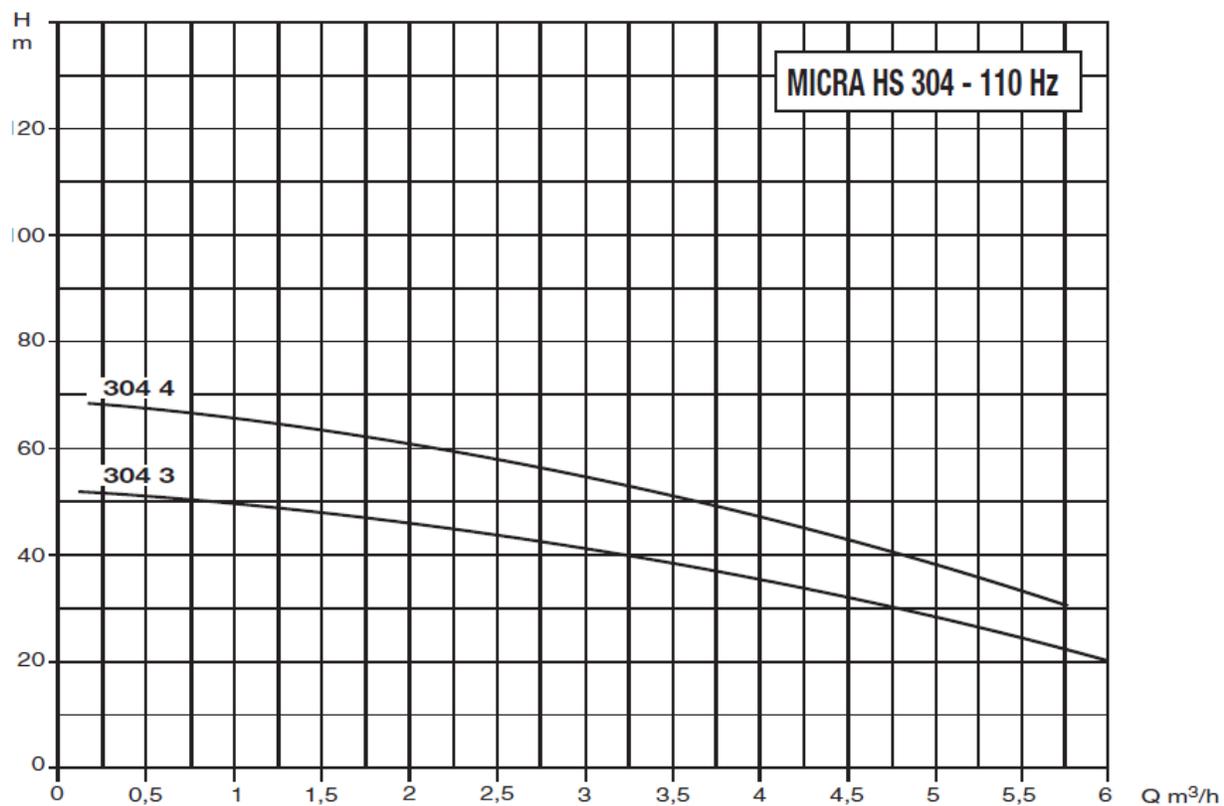
Погружные двигатели заполняются специальной жидкостью против замерзания до температуры -20°C, позволяющей предотвратить размножение бактерий.

В зависимости от модели в Micra HS имеется от 2 до 8 рабочих колес. Стандартная длина кабеля – 1,4 м. При необходимости можно приобрести насос в комплекте с кабелем 30 м или 60 м.

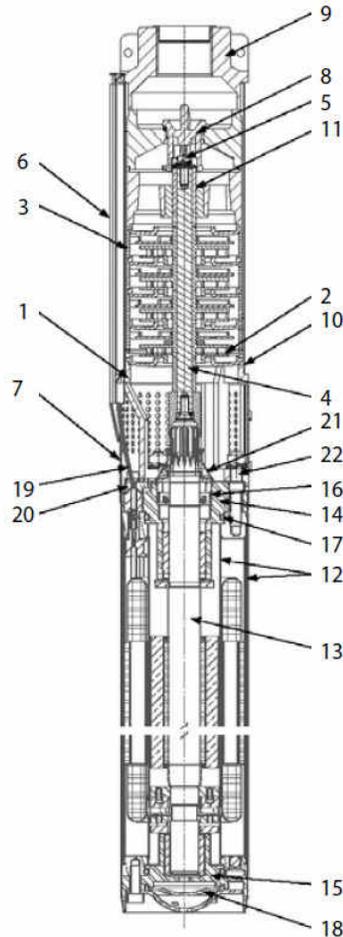
В насос встроен обратный клапан. Блок частотного управления Active Driver, который поставляется вместе с насосом, оборудован встроенной защитой от сухого хода, перегрузки или проблем с питающим напряжением.

Рабочие характеристики





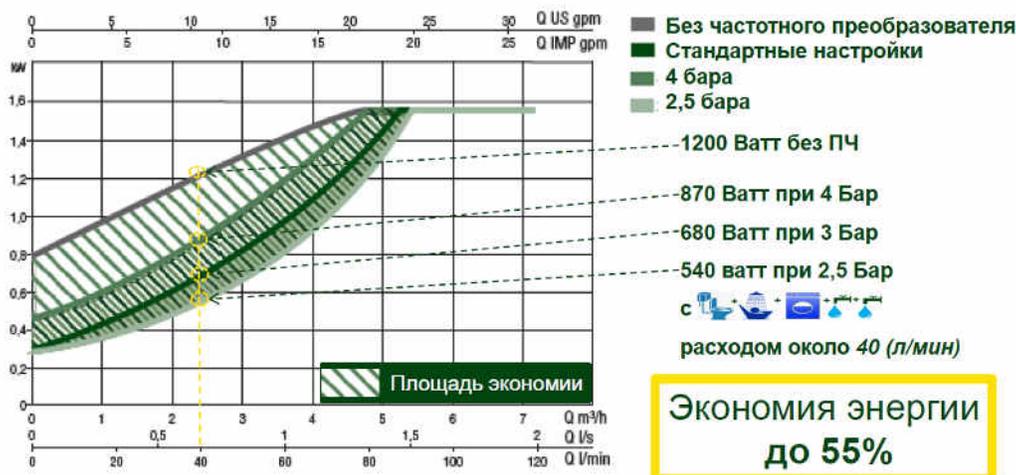
Конструктивные особенности



№.	ОПИСАНИЕ	МАТЕРИАЛЫ
НАСОС		
1	ОСНОВАНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЧАСТИ	ЛАТУНЬ OT58
2	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	НОРИЛ GFN2
3	ДИФФУЗОР	ПОЛИАЦЕТАЛ
4	ВАЛ С МУФТОЙ	AISI 430F
5	СТОПОРНАЯ ГАЙКА РАБОЧИХ КОЛЕС	AISI 304
6	ЗАЩИТА КАБЕЛЯ	AISI 430
7	ФИЛЬТР	AISI 430
8	КЛАПАН	ПОЛИАЦЕТАЛ
9	КРЫШКА НАПОРНОЙ КАМЕРЫ	ЛАТУНЬ OT58
10	КОРПУС НАСОСА	AISI 304
11	ВТУЛКИ	AISI 316L
ДВИГАТЕЛЬ		
12	ВНУТРЕННИЙ И НАРУЖНЫЙ КОЖУХ	AISI 304
13	ВАЛ	AISI 431
14	ВЕРХ.ОПОРА	ЛАТУНЬ OT58
15	НИЖ.ОПОРА	ЛАТУНЬ OT58
16	ПРОКЛАДКА	NBR
17	ПРОКЛАДКИ	NBR
18	МЕМБРАНА	EPDM
19	КАБЕЛЬ	EPDM
20	ШПИЛЬКА	AISI 304
21	ЗАЩИТА ОТ ПЕСКА	NBR
22	ВИНТЫ	AISI 304

Все материалы, используемые для изготовления гидравлических элементов отличаются высокой абразивной и коррозионной стойкостью.

Энергосберегающие возможности



Особенности монтажа

При пуске и во время работы при вертикальном монтаже насос должен быть полностью погружен в воду.

Насос должен быть установлен вертикально и должен работать минимум на 0,5 м ниже динамического уровня воды: В том случае, если существует риск, что насос будет покрыт грязью, насос должен быть оборудован кожухом для охлаждения.

Для монтажа насоса в скважине рекомендуется прикреплять насос при помощи троса, который не должен находиться в натяжении.

Следует убедиться, что скважина обеспечивает минимальное количество воды, соответствующее пропускной способности насоса.

Не включайте насос до тех пор, пока он не будет полностью погружен в жидкость.

Включите насос и оставьте его работать до тех пор, пока перекачиваемая жидкость не будет выходить наружу совершенно чистой, иначе может закупориться обратный клапан и засориться сам насос.

Для обеспечения правильного охлаждения двигателя, минимальный расход никогда не должен быть ниже 0,25 м³/ч.

Неожиданное снижение напора может быть вызвано тем фактом, что насос перекачивает больше жидкости, чем может обеспечить скважина.

Необходимо остановить в таком случае насос и изменить рабочее давление в системе.

Active Driver необходимо монтировать в сухом вентилируемом помещении во избежание неполадок.

Способы устранения неисправностей

При неисправности насоса, необходимо производить его демонтаж. В случае возникновения ошибок Active Driver зачастую самостоятельно устраняет неисправности

Сообщения на дисплее	Описание	Последовательность автоматического сброса
bL	Блокировка из-за отсутствия воды	Попытка каждые 10 минут; всего 6 попыток Попытка каждый час; всего 24 попыток Попытка каждые 24 часа; всего 30 попыток
bP	Блокировка из-за неисправности датчика давления	Сбрасывается через 10 секунд после восстановления рабочих условий
LP	Блокировка из-за низкого напряжения в сети электропитания	Сброс производится, когда напряжение восстанавливается в диапазоне 220 В – 20% +10%
HP	Блокировка из-за высокого напряжения	Сброс происходит, когда внутреннее напряжение возвращается в допустимые пределы
Ot	Блокировка из-за перегрева силовых выводов электронной платы	Сброс производится, когда температура силовой части опускается ниже 70°C
OC	Блокировка из-за сурттока	Попытка каждые 10 минут; всего 6 попыток
oF	Блокировка из-за сурттока в выходных выводах	По одной попытке каждые 10 минут, всего 6 попыток
oF/ot	Блокировка из-за сурттока на выводах с температурой выводов выше 45°C	Каждые 10 минут или в случае понижения температуры до 10°C попытка сброса. Отсчет попыток является общим при блокировке oF.

Преимущества станции

Клиент сможет быть уверен в надежности насоса благодаря низкому проценту брака. Производство находится в Италии, а процесс максимально автоматизирован, поэтому уровень брака насосов DAB менее 1%.

Клиент может быть уверен в долгой службе насоса, благодаря тому, что погружные двигатели заполняются специальной жидкостью против замерзания. Она выдерживает температуру до -20°C

Клиент сможет быть уверен в надежности насоса благодаря встроенным защитам. В Micra HS встроена защита от «сухого» хода и перегрузки, а так же обратный клапан.

Клиент будет удобно установить насос благодаря тому, что он поставляется в формате «все включено». Клиент также может заказать модели с необходимой ему длиной кабеля.

Клиент может быть уверен в долгом сроке службы насоса благодаря тому, что в комплекте поставляется частотный преобразователь. Он снижает количество оборотов двигателя, и, как следствие, повышает моторесурс.

Клиенту сможет снизить расходы на электричество благодаря тому, что насос поставляется в комплекте с частотным преобразователем Active Driver. Экономия электроэнергии может достигать 55%