

Lewatit® MonoPlus M 500 сильноосновный гелевый анионит на основе сополимера стирол-дивинилбензола, с моодисперсным распределением размеров зерен. Моодисперсные гранулы обладают высокой химической и осмотической стабильностью. Улучшенная кинетика обмена повышает динамическую емкость по сравнению с гетеродисперсными смолами.

Lewatit® MonoPlus M 500 используется для:

- » обессоливания в промышленном производстве пара, с использованием прямоточных и современных противоточных технологий Lewatit® WS System, Lewatit® Liftbed System, Lewatit® Rinsebed System
- » тонкой очистки по технологии Lewatit® Multistep System в комбинации с Lewatit® MonoPlus S 100

Слой Lewatit® MonoPlus M 500 обладает следующими свойствами:

- » высокие скорости при нагрузке и регенерации
- » эффективное использование полной обменной емкости
- » низкая потребность воды на промывку
- » гомогенное распределение регенерантов, воды и растворов - равномерная рабочая зона
- » практически линейный градиент потери давления по высоте слоя смолы позволяет работать с большими слоями анионита

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Ионообменных смол компании Ланксесс.

Общее описание

Ионная форма при поставке	Cl ⁻
Функциональная группа	четвертичный амин тип I
Матрица	стирол-дивинилбензол
Структура	гелевая
Внешний вид	желтые прозрачные гранулы

Физико-химические свойства

		метрическая система	
Коэффициент однородности*		макс.	1,1
Средний размер гранул*		мм	0,62 (+/- 0,05)
Содержание гранул среднего размера*	Средний размер гранул +/- 0,05 мм	об. %	> 90
Насыпная плотность	(+/- 5 %)	г/д	700
Плотность		примерно г/мл	1,08
Содержание воды		вес. %	48 - 55
Общая обменная емкость*		минимум экв/л	1,3
Дыхательная разность	Cl ⁻ --> OH ⁻	макс. об. %	22
Стабильность	в диапазоне pH		0 - 14
Сохранность	продукта	максимум лет	2
Сохранность	в диапазоне температур	°C	-20 - 40

* Являются данными спецификации. Подлежат постоянному контролю.

Рекомендуемые условия применения*

		метрическая система	
Рабочая температура		макс. °C	70
Рабочий диапазон pH			0 - 12
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления (15 °C)		прим. кПа*ч/м?	1,0
Допустимое падение давления		макс. кПа	200
Линейная скорость при насыщении		макс. м/ч	60***
Линейная скорость при обратной промывке (20 °C)		прим. м/ч	7
Расширение слоя (20 °C, на м/ч)		прим. об. %	11
Пространство для взрыхления (внешней/ внутренней)		об. %	80 - 100
Регенерант			NaOH
Противоточная регенерация regeneration	уровень	прим. г/л	50
WS-Система	концентрация	прим. вес. %	2 - 4
Линейная скорость регенерация		прим. м/ч	5
Линейная скорость промывка		прим. м/ч	5
Прямоточная регенерация	уровень	прим. г/л	100
Прямоточная регенерация	концентрация	прим. вес. %	3 - 5
Линейная скорость регенерация		прим. м/ч	5
Линейная скорость промывка		прим. м/ч	5
Потребность в промывочной воде	медленно / быстро	прим. об. слоя	10

* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене. .

*** 100м/ч для тонкой очистки

Дополнительная информация и правила

Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими "Общими условиями продажи и поставки". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH
BU ION
D-51369 Leverkusen

www.lewatit.com
www.lanxess.com

Edition: 2006-04-20
Previous Edition: Not available