

## Информация о продукте LEWATIT® MonoPlus S 108 KR

**Lewatit MonoPlus® S 108 KR** -- сильнокислотный катионит гелевой структуры с монодисперсным распределением зерен в полностью регенерированной форме (не менее 99% H<sup>+</sup>). Ионит имеет высокую степень очистки (в том числе крайне низкое остаточное содержание хлорид ионов) и удовлетворяет требованиям к катионитам в атомной энергетике.

Иониты ядерного класса Lewatit® KR обладают высокой химической, осмотической и механической стабильностью.

Благодаря уникальной технологии производства ионит обладает высокой полной и динамической обменной емкостью, обеспечивает крайне низкий проскок ионов и высокую эффективность использования реагента для регенерации.

Благодаря отличным гидродинамическим свойствам иониты, Lewatit® KR позволяют работать на высоких скоростях потока. Высокая однородность (коэфф монодисперсности не более 1,05(+/- 0.05)) и крайне малое (не более 0.1 %) содержание мелких гранул с диаметром менее 0,4 мм позволяют снизить потери давления на фильтре по сравнению со стандартными ионитами. Применение этих ионитов в контурах с радиоактивным теплоносителем позволяет решать ряд специфических задач и получать воду с параметрами соответствующим требованиям атомной энергетики.

Ионит Lewatit® MonoPlus S 108 KR прошел тестирование в лаборатории ВНИИАЭС и внесен в перечень смол рекомендованных к применению на российских АЭС.

**Lewatit MonoPlus® S 108 KR** используется для:

- » Удаление катионов, в том числе радиоактивных изотопов из водных растворов (контроль pH путем адсорбции избыточного <sup>7</sup> Li)
- » Обеззараживание контуров на АЭС
- » Удаление радиоактивных катионов (высокая селективность по цезию 137)
- » Обработка теплоносителя первого контура
- » Высокоэффективная очистка продувочных вод парогенератора в присутствии различных корректирующих добавок (Левоксин, морфолин, ЭТА)
- » Удаление радиоактивных продуктов деления и коррозии, в том числе механическая фильтрация взвешенных веществ
- » Тонкой очистки на ФСД в смеси с **Lewatit MonoPlus® M 800 KR** или **Lewatit MonoPlus® MP 800 KR**

### **Важно!**

Проведите промывку катионита обессоленной водой перед началом эксплуатации или смешиванием с **Lewatit MonoPlus® M 800 KR** или **Lewatit MonoPlus® MP 800 KR**

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Ионообменных смол компании Ланксесс.

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

# Информация о продукте LEWATIT® MonoPlus S 108 KR

## Общее описание

Ионная форма при поставке	H <sup>+</sup>
Функциональная группа	-SO <sub>3</sub> H
Матрица	стирол-дивинилбензол
Структура	гелевая
Внешний вид	черно-коричневые гранулы

## Данные спецификации

	метрическая система	
Коэффициент однородности	макс.	1,05 (+/- 0,05)
Средний размер гранул	мм	0,65 (+/- 0,05)
Общая обменная емкость	минимум экв/л	2,0

## Физико-химические свойства

		метрическая система	
Насыпная плотность (+/- 5 %)		г/д	790
Плотность		примерно г/мл	1,22
Содержание воды		вес. %	47 - 53
Дыхательная разность	H <sup>+</sup> --> Na <sup>+</sup>	макс. об. %	-10
Стабильность	в диапазоне pH		0 - 14
Сохранность	продукта	максимум месяцев	12
Сохранность	в диапазоне температур	°C	-20 - +40
Ионная конверсия		мин. экв. %	99

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

## Информация о продукте LEWATIT® MonoPlus S 108 KR

### Анализ следовых количеств элементов

Na	макс.	мг / кг сухой смолы	20
Ca	макс.	мг / кг сухой смолы	10
K	макс.	мг / кг сухой смолы	10
Mg	макс.	мг / кг сухой смолы	10
Fe	макс.	мг / кг сухой смолы	25
Cu	макс.	мг / кг сухой смолы	10
Al	макс.	мг / кг сухой смолы	10
Co	макс.	мг / кг сухой смолы	10
Pb	макс.	мг / кг сухой смолы	10
Hg	макс.	мг / кг сухой смолы	1
Тяжелые металлы (в виде Pb)	макс.	мг / кг сухой смолы	10
SiO <sub>2</sub>	макс.	мг / кг сухой смолы	50
Хлориды	макс.	мг / л	10

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.

# Информация о продукте LEWATIT® MonoPlus S 108 KR

## Рекомендуемые условия применения\*

		метрическая система	
Рабочая температура		макс. °C	120
Рабочий диапазон pH			0 - 14
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °C)	прим. кПа*ч/м <sup>2</sup>	1,0
Падение давления		макс. кПа	200
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	5 - 120
Работа ФСД			
Высота слоя		мин. Мм	600
Регенерант	тип		HCl H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>
Регенерант	уровень	прим. г/л	80 - 150
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	2 - 10
Регенерант			HCl H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>
Регенерация	уровень	прим. г/л	HCl 50 - 100 H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 80 - 200
Регенерация	концентрация	прим. вес. %	HCl 4 - 10 H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 1,5 - 5
Регенерация/ замещающая промывка rinse		м/ч	1 - 10
Потребность в промывочной воде	быстро / медленно	прим. об. слоя	2 / 2

\* рекомендуемые условия использования относятся к использованию продукта при нормальных условиях работы. Они основаны на испытаниях, проводимых на опытных установках, и данных, полученных при промышленном применении. Тем не менее, требуются дополнительные расчеты необходимых объемов смолы для определенных параметров ионного обмена. Их можно найти в нашем Техническом Информационном Бюллетене.

Данный документ содержит важную информацию и должен быть прочитан целиком.



## Дополнительная информация и правила

### Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

### Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

### Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

### Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионнообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH  
BU ION  
D-51369 Leverkusen

[lewatit@lanxess.com](mailto:lewatit@lanxess.com)

[www.lewatit.com](http://www.lewatit.com)  
[www.lanxess.com](http://www.lanxess.com)

Данный документ содержит важную информацию  
и должен быть прочитан целиком.